

Vacuum Chamber RFQ Checklist

Starting information for an initial engineering review

1. PROCESS AND VACUUM

- ☐ Application and process description
- ☐ Operating and base pressure targets
- ☐ Process gases, gas load and cleaning approach
- ☐ Bakeout or temperature cycle

2. GEOMETRY AND ACCESS

- ☐ Preferred geometry and approximate envelope
- ☐ Sample or substrate dimensions and motion
- ☐ Door, service and maintenance access
- ☐ Handling, frame and installation constraints

3. PORTS AND INTEGRATION

- ☐ Pump type, interface and target pumping speed
- ☐ KF, ISO or CF port list and orientation
- ☐ Viewports, feedthroughs, sensors and instrumentation
- ☐ Electrical, water, gas and motion interfaces

4. MATERIAL, TESTING AND DOCUMENTATION

- ☐ Body material and surface-finish expectation
- ☐ Dimensional inspection scope
- ☐ Helium leak-test target
- ☐ Required drawings, reports and delivery documents

NOT / NOTE

This checklist is not a final design. Geometry, port layout, equipment and test scope are confirmed during the technical review.

Vakum Odası RFQ Kontrol Listesi

Ön teknik değerlendirme için gerekli başlangıç bilgileri

1. PROSES VE VAKUM

- ☐ Uygulama / proses tanımı
- ☐ Hedef çalışma basıncı ve taban basıncı
- ☐ Proses gazları, gaz yükü ve temizleme yaklaşımı
- ☐ Fırınlama veya sıcaklık çevrimi

2. GEOMETRİ VE ERİŞİM

- ☐ Tercih edilen geometri ve yaklaşık dış ölçüler
- ☐ Numune / substrate ölçüsü ve hareketi
- ☐ Kapak, servis ve bakım erişimi
- ☐ Taşıma, şase ve kurulum kısıtları

3. PORTLAR VE ENTEGRASYON

- ☐ Pompa tipi, bağlantısı ve hedef pompalama hızı
- ☐ KF, ISO veya CF port listesi ve yönleri
- ☐ Viewport, feedthrough, sensör ve enstrümantasyon
- ☐ Elektrik, su, gaz ve hareket arayüzleri

4. MALZEME, TEST VE DOKÜMANTASYON

- ☐ Gövde malzemesi ve yüzey beklentisi
- ☐ Boyutsal kontrol kapsamı
- ☐ Helyum kaçak testi hedefi
- ☐ İstenen çizim, rapor ve teslimat dokümanları

NOT / NOTE

Bu kontrol listesi nihai tasarım değildir. Geometri, port yerleşimi, ekipman ve test kapsamı teknik görüşmede netleştirilir.